



CERTIFICATE

**The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

certifies that

**Setforge Bouzonville
Route de Guerstling
FR-57320 Bouzonville**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

closed die and hot extruded forgings in unalloyed, alloyed, and stainless steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. C-4243272-25.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 2028-12-21.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 39/2023/MAN-03
Munich, 2026-01-07

Notified Body, Nr. 0036

Da. K.

(D. Kunze)



EQ3339734



ZERTIFIKAT

**Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

bescheinigt, dass die Firma

**Setforge Bouzonville
Route de Guerstling
FR-57320 Bouzonville**

als Werkstoffhersteller für

Gesenkschmiedestücke und warmgepresste Schmiedestücke aus unlegierten, legierten und
nichtrostenden Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-4243272-25 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-
richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g.
Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten
technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 21.12.2028.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 39/2023/MAN-03
München, 07.01.2026

Notified Body, Nr. 0036

Da. Kunze

(D. Kunze)



EQ3339734

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

CERTIFICAT

CERTIFICADO

CERTИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 39/2023/MAN-03 von / dated 2026-01-07

Hersteller / Name: Setforge Bouzonville SAS Manufacturer: Straße/Street: Route de Guerstling Ort/City: 57320 Bouzonville					Land:/ Country: FR	Datum:/ Date: rev. 0 2026-01-07	Blatt-Nr.:/ Page No.: 1 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036						
lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-4243272-25 vom / dated 2025-12-11
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	S235JR (1.0038), S215G (1.0116), S325G (1.0570)	EN	10250-2	N	Closed die forging	-	150	-	-	2	300	AD 2000	W13	Application limits acc. to Table 1 Certification of quality with inspection certificate EN 10204-3.1
02	X2CrNi18-9 (1.4307), X2CrNi19-11 (1.4306), X5CrNi18-10 (1.4301), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X6CrNiMoTi 17-12-2 (1.4571), X2CrNiMo18-14-3 (1.4435)	EN	10222-5	AT	Closed die forging	-	160	-	-	2	300	AD 2000	W2	Certification of quality with inspection certificate EN 10204-3.1
03	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)	TÜVV	418	AT	Closed die forging	-	160	-	-	2	300	AD 2000	W2	Certification of quality with inspection certificate EN 10204-3.2 (individual suitability check)
04	T-, StE 285 P285NH (1.0477), P285QH (1.0478)	DIN TÜVV EN	17 103 352/3 10222-4	N, QT N QT	Closed die forging	-	150	-	-	2	300	AD 2000	W13	Certification of quality with inspection certificate EN 10204-3.2 (individual suitability check)
05	T-, StE 355 P355NH (1.0565), P355NL1 (1.0566), P355QH1 (1.0571)	DIN TÜVV EN	17 103 352/3 10222-4	N, QT N N QT	Closed die forging	-	150	-	-	2	300	AD 2000	W13	Certification of quality with inspection certificate EN 10204-3.2 (individual suitability check)
Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10														
Created / revised: 2021-10-28					Approved: 2021-11-24 W. Schock					Page 1 of 3				
File: IS-PED-M-9_Scope of approval					Revision: V 0					Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH				



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 39/2023/MAN-03 von / dated 2026-01-07

Hersteller / Name: Setforge Bouzonville SAS Manufacturer: Straße/Street: Route de Guerstling Ort/City: 57320 Bouzonville						Land:/ Country: FR		Datum:/ Date: rev. 0 2026-01-07		Blatt-Nr.:/ Page No.: 2 v. / of 3		Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036		
lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Lieferzustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-4243272-25 vom / dated 2025-12-11
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01*)	S235JR (1.0038), S215G (1.0116), S325G (1.0570)	EN	10250-2	N	Closed die forging	-	150	-	-	2	300			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.
02	X2CrNi18-9 (1.4307), X2CrNi19-11 (1.4306), X5CrNi18-10 (1.4301), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X6CrNiMoTi 17-12-2 (1.4571), X2CrNiMo18-14-3 (1.4435), X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)	EN	10222-5	AT	Closed die forging	-	160	-	-	2	300	EN	13445-2	
03	P285NH (1.0477), P285QH (1.0478) T-, StE 285	EN DIN*)	10222-4 17 103	N QT N, QT	Closed die forging	-	150	-	-	2	300	EN	13445-2	
04	P355NH (1.0565), P355NL1 (1.0566), P355QH1 (1.0571) T-, StE 355	EN DIN*)	10222-4 17 103	N N QT N, QT	Closed die forging	-	150	-	-	2	300	EN	13445-2	
05 *)	30CD4 ≈ EN 10269: 25CrMo4-5 ≈ ASTM A322: 4130 Modified	AFNOR	35-552	QT	Closed die or hot extruded forging	-	150	-	-	2	700			
Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10														
Created / revised: 2021-10-28					Approved: 2021-11-24 W. Schock					Page 2 of 3				
File: IS-PED-M-9 Scope of approval					Revision: V 0					Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH				

